

PRIMAIRE PLASTIQUE

Ref **IT128** 400 ^e ml  12 pièces/carton



DETAIL PRODUIT

Caractéristiques produit

Le Primaire plastique est un apprêt d'adhérence monocomposant incolore. Il permet la mise en finition des éléments en matières plastiques. Produit prêt à l'emploi indispensable avant toute mise en peinture d'élément polymère ou composite. Adhérence excellente sur la majorité des matières plastiques. Ce produit convient aux plastiques base polypropylène.

Avantages produits

- Fort pouvoir adhérent
- Applicable sur tout types de plastiques
- Haut pouvoir couvrant
- Excellente capacité de tension

Référence IRONTEK	Couleur	Niveau brillance %	Mélange	Couches	Epaisseur	Séchage à l'air	Ponçage à sec	Ponçage à l'eau	Rendement m² par aérosol
IT128	Transparent	-	1 Min	1 couche	2 µ	10 min			2.5

Référence IRONTEK	Application directe acier nu	Application directe aluminium	Application directe plastique	Application directe peinture	Application directe mastic polyester
IT128			•		•

DONNEES TECHNIQUES

Base: produit à base de résines polyoléfiniques.
Couleur: incolore, transparent
Densité (20 ° C) g / ml 0,774 g / ml
Propulseur: Propane / Butane

Densité (20 ° C), g / ml 0,727
Pression (20 ° C), bar
Conditions de travail: 15 ° C - 30 ° C

APPLICATIONS

Protocole d'application

Appliquer le primaire plastique sur une surface propre, sèche et parfaitement dégraissée. Agiter l'aérosol pendant 1 minute. Pulvériser à une distance de 20 à 25 cm en 1 couche fine, épaisseur minimum du film sec de 2 à 5µ. Après usage, purger l'aérosol tête en bas.



Exemples d'applications

Apprêter toutes les surfaces plastiques avant peinture, pare chocs, baguettes de portes, coquilles de rétroviseurs. Permet également d'augmenter l'adhérence des collages. Apprêter les joints Ms Polymères (extrudés ou pulvérisés) après formation de peau pour garantir l'adhérence des laques.

CONSERVATION

Pour un stockage à long terme, les conserver dans une zone sèche, bien ventilée et éloignée de la lumière directe du soleil et du givre. Température de stockage recommandée 15°C - 30°C. Température d'Application Recommandée 20°C. Pour toute information complémentaire concernant l'utilisation correcte du produit, il est recommandé de consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité. Disponible sur notre site www.ironetek.fr